



Soluciones de futuro – le ayudamos a asegurar el reciclado de sus packagings

Envases industriales con contenido reciclado

Para sus productos no alimentarios, Berry Superfos se complace en ofrecer una amplia gama de envases de diversas formas y tamaños que contienen 50% de PCR (material reciclado post-consumer). Son envases monomaterial, fabricados únicamente en polipropileno (PP).

Al elegir una solución de embalaje que contenga PCR, contribuye al desarrollo de la economía circular; un hecho que sus clientes probablemente apreciarán. Tenga la seguridad de que los envases con contenido de PCR funcionarán correctamente a lo largo de toda la cadena de suministro.



Polipropileno (PP)



Materia prima reciclada



Innovación

Material reciclable

El uso de PCR para sus envases es una opción responsable con el Medio Ambiente. Utiliza menos material de combustibles fósiles. Además, el canal de reciclado puede continuar ya que los envases de esta serie son adecuados para entrar en las vías de reciclaje de nuevo.

Decoración y colores

Todos los envases con contenido PCR se pueden decorar con etiquetado en molde (IML), una técnica de decoración avanzada de Berry Superfos. Hay varias opciones de color gris a su disposición para el envase y la tapa y también hay otras opciones de color disponibles. Al crear el diseño de la imagen, considere la posibilidad de incluir el hecho de que el envase tiene cierto contenido en material reciclado.

Gama	Ref.	Volumen	Dimensiones
SuperCube® Rectangular	6730	3,2 ltr	250 x 170 mm
SuperCube® Rectangular	6736	3,6 ltr	250 x 170 mm
SuperCube® Rectangular	6757	5,6 ltr	290 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6058	5,8 ltr	290 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6083	8,3 ltr	90 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6109/746	10,9 ltr	277 x 242 mm
SuperCube® Rectangular	6170	17,0 ltr	380 x 265 mm
SuperLift®	8032	3,1 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8034	3,4 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8038	3,8 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8057	5,8 ltr	Ø 226 mm
SuperLift®	8086	8,7 ltr	Ø 267 mm
SuperLift®	8116	11,3 ltr	Ø 293 mm
SuperLift®	8126	12,7 ltr	Ø 293 mm
SuperLift®	8156	15,9 ltr	Ø 293 mm

Gama	Ref.	Volumen	Dimensiones
SuperLift® Extra	4738	4,6 ltr	Ø 200 mm
SuperLift® Extra	806	5,5 ltr	Ø 220 mm
SuperLift® Extra	528	11,8 ltr	Ø 294 mm
SuperLift® Extra	560	14,1 ltr	Ø 294 mm
SuperLift® Extra	8162	16,2 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	8170	17,0 ltr	Ø 326 mm
SuperLift® Extra	4769/769	17,0 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	770	17,2 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	766	20,9 ltr	Ø 326 mm
SuperLift® Extra	8215	21,6 ltr	Ø 326 mm
Hobbock	8320	32 ltr	Ø 378 mm
Paintainer®	575	700 ml	Ø 98 mm
Paintainer®	577	800 ml	Ø 98 mm
Paintainer®	541	1,1 ltr	Ø 108 mm
Paintainer®	551	2,7 ltr	Ø 157 mm
Paintainer®	980	5,3 ltr	Ø 180 mm

Innovación y liderazgo técnico

Berry Superfos diseña, desarrolla y fabrica soluciones innovadoras en envases de plástico teniendo en cuenta la sostenibilidad. Nuestra capacidad para ofrecerle una amplia gama de envases con contenido PCR es el resultado de nuestro profundo conocimiento técnico y nuestro compromiso a largo plazo con el uso de PCR en packaging industrial. Durante más de una década, hemos desarrollado y producido envases a medida con contenido de PCR para diversas aplicaciones como pintura, recubrimientos, materiales de construcción, sal industrial, fertilizantes y otros productos no alimentarios. Benefíciense de nuestra vasta experiencia y permítanos ayudarle con un envase con contenido 50% PCR.

Beneficios clave

- Fabricado con 50% PCR (material reciclado post-consumer)
- Monomaterial (PP) e ideal para su reciclado
- Resistencia probada
- Ideal para productos no alimentarios
- Decoración con IML



Póngase en contacto

Por favor, no dude en ponerse en contacto con nosotros si desea recibir más información o consejos específicos sobre la gama de envases PCR.